



- Redução do espaço necessário em estaleiro
- Melhores condições de limpeza nos estaleiros
- Aumento na produtividade

Utilização

Topeca alvenaria é uma argamassa de alvenaria em pó, bastando adicionar-lhe água. Destina-se à elevação de paredes e muros de tijolo, blocos de cimento ou pedra.

Substitui as argamassas de alvenaria tradicionais, garantindo uma formulação previamente estudada e equilibrada.

Reparações de imperfeições superiores a 15mm.

Enchimento de roços.

Em interior e exterior.

Produto pronto a aplicar.

Recomendações

Evitar a elevada exposição solar e evaporação rápida de água.

Não aplicar peças em stock quentes, nem saturadas de água.

Não aplicar em tempo de chuva.

Para garantir homogeneidade, a dosagem da água e o tempo de amassadura devem ser constantes.

Amassar o Topeca alvenaria com água limpa.

Não adicionar outros produtos à argamassa.

Utilizar luvas e máscara no seu manuseamento lavando bem as mãos no final.

Em contacto com os olhos lavá-los bem com água limpa.

Em pavimentos aplicar apenas como betonilha, sendo sempre necessário ser recoberto.

Topeca alvenaria pode ser aplicado mecanicamente.

Suportes



Alvenaria de tijolo;
Blocos;
Pedra;
Blocos split.

Marcação CE

G-M5

European standards

EN 998-2

Consumo

Dimensão do tijolo - Consumo teórico

50x20x20 cm - ± 50 Kg/m²/2cm

30x20x15 cm - ± 40 Kg/m²/2cm

30x20x11 cm - ± 30 Kg/m²/2cm

30x20x9 cm - ± 25 Kg/m²/2cm

Cor

Cinzentos

Apresentação

Sacos de 30 Kg.

Paleta com 48 sacos

Conservação

1 ano em embalagem fechada e ao abrigo da humidade.

Preparação do suporte



Os suportes devem estar isentos de gorduras, terra, pó e tudo o que possa dificultar a aderência da argamassa.

Aplicação



1. Misturar, de preferência mecanicamente, com cerca de 4,5 litros de água limpa para cada saco de 30Kg até obter uma argamassa de consistência plástica.

2. Aplicar uma camada de argamassa (cerca de 2cm de espessura) no suporte e regularizar.

3. Colocar os elementos, ajustá-los e comprimi-los.

4. Regularizar as juntas à medida do endurecimento da argamassa.



Observações: Esta ficha técnica substitui as anteriores. A informação contida neste documento resulta dos conhecimentos, boas práticas/ensaios e testes realizados ao produto. A TOPECA não poderá ser responsabilizada por maus resultados obtidos com os seus produtos, quando sujeitos a utilização indevida; desrespeitando as instruções de uso; as prescrições contidas na documentação técnica e ainda, erro na escolha do tipo ou género de instrumento de trabalho e/ou ferramenta utilizada na aplicação. Aconselhamos sempre a realização de ensaios prévios, realizados de acordo com as especificações da ficha técnica. Leia atentamente as instruções das embalagens, as fichas de segurança e respeite as nossas instruções. Em caso de dúvida, deverá contactar a TOPECA.

A Topeca reserva-se ainda no direito de realizar melhorias aos seus produtos, sem aviso prévio.

Composição

Cimento, compostos de sílica e adjuvantes específicos.

Características

Tempo de utilização: 2 - 2:30 horas.

Temperatura de aplicação (suporte e ambiente): +5°C a +30°C.

Granulometrias: 0 a 1,2mm.

Massa volúmica da pasta: 1800 kg/m³

Massa volúmica do Produto Endurecido: 1600 kg/m³

Resistência à Compressão: > 8N/mm², Classe M5

Resistência à Flexão: > 2,5 N/mm²

Resistência inicial ao corte: 0,15N/mm² (valor tabelado)

Teor de Cloretos: <0.01%

Condutibilidade Térmica: ($\lambda_{10, dry}$) 0.67W/m.K (valor tabelado; P=50%)

Coefficiente de difusão do vapor de água: μ 15/35

Nota: Resultados correspondentes a valores médios obtidos em condições laboratoriais, segundo a norma EN 998-2, poderão variar com as condições de aplicação e o tipo de suporte.